

Технические условия

Наименование Порока древесины и дефекта	Норма ограничений по сортам		
	Сорт А	Сорт В	Сорт С
1. Сучки - Здоровые (светлые тёмные) сросшиеся	Без ограничений	Без ограничений	Без ограничений
- Частично сросшиеся	Допускаются сросшиеся не менее чем на 1/3 периметра разреза сучка, поперечные не более ½ ширины детали	Допускаются сросшиеся не менее чем на 1/3 периметра разреза сучка, без ограничений по ширине	Допускаются сросшиеся не менее чем на 1/3 периметра разреза сучка, без ограничений по ширине
- С трещинами усушки, не влияющие на целостность сучка	Допускаются не более 1 шт. На 1 п.м.	Допускаются	Допускаются
- Выпадающие, выпавшие	Не допускаются	Допускаются диаметром до 5	Допускаются размером до 10 мм не учитываются. Свыше 10 мм по 2 шт. на 1 п.м
- Загнившие, гнилые, табачные	Не допускаются	Допускаются диаметром до 15 мм 1 шт. На деталь	Допускаются диаметром до 15 мм 3 шт. На деталь
- Черные сучки, окруженные корой	Диаметром до 7 мм 1 шт на 1 п.м. или диаметром до 10 мм 3 шт. на деталь	Диаметром до 7 мм 5 шт на 1 п.м. или диаметром до 10 мм 2 шт. на деталь	Без ограничений
2. Глазки светлые и тёмные до 5 мм	Без ограничений	Без ограничений	Без ограничений
3. Трещины пластевые сквозные с выходом на торец	Длиной не более ½ ширины деталей, шириной не более 1 мм	Длиной не более 1 ширины деталей, шириной не более 1 мм	Длиной не более 6 ширины деталей, шириной не более 2 мм
Микротрещины	Без ограничений	Без ограничений	Без ограничений
4. Сердцевина	Твердая плотная не	Твердая плотная не более 4 мм	Без ограничений

	длинной не более 200 мм на 1 п.м.	400 мм на 1 п.м.	
5. Проросль	Не допускается	Допускается шириной не более 1/3 толщины и длиной не более 100 мм 1 шт. на деталь	Допускается шириной не более 1/3 толщины и длиной не более 200 мм 1 шт. на п.м.
6. Смоляные кармашки - не сквозные	Допускаются шириной не более 4 мм длиной до 50 мм не более 1 шт. на деталь	Допускаются шириной не более 4 мм длиной до 50 мм не более 3 шт. на 1 п.м.	Без ограничений
- сквозные кармашки	Не допускаются	Не допускаются	Без ограничений
7. Синева	Не допускается	Допускается не более 10% поверхности детали	Без ограничений
8. Червоточина	Не допускается	Не допускается	Допускается не более более 10 мм
9. Гниль	Не допускается	Не допускается	Не допускается
10. Свилеватость, завиток, крень, водослой	Не ограничиваются	Не ограничиваются	Не ограничиваются
11. Обзол	Не допускается	Не допускается	Допускается не более 1/3 ширины детали
12. Дефекты фрезерования - волнистость на поверхности	Допускается кинетическая волна	Допускается кинетическая волна	Допускается кинетическая волна
- Незначительные механические повреждения, вырывы, сколы	Допускаются глубиной до 0,5 мм не более 1 шт на 1 п.м.	Допускаются глубиной до 0,5 мм не более 1 шт на 1 п.м Два скола, (вырыва) 5 мм со стороны шпунта на длину детали. Допускается лёгкая шероховатость рядом с сучками.	Допускаются глубиной до 1/3 толщины детали. Один скол, (вырыв) 30 мм со стороны шпунта на 1 п.м. детали
- непрофрезировка	Не допускается	Не более 1-ой ширины на детали	Не более 30% поверхности детали

Примечание:

- 1. Все пороки и дефекты на поверхностях, которые скрыты во время монтажа не учитываются.**
- 2. При наличии одного из вышеуказанных пороков на детали (при отсутствии других) допускается превышение допустимого значения в сорте на 15%.**
- 3. Допускается до 5% изделий из низшего сорта.**
- 4. Допускается изготовление строганных изделий сорта АВ, сортировка качества которого производится в соответствии с требованиями не ниже сорта В, без фиксированного соотношения по количеству между сортами.**
- 5. Допускается до 5% коротких изделий от 1 до 5 см на деталь.**

20.01.2015